

PROCES LAKIERNICZY WIKO COMPANY S.A**1. POBRANIE ZAMÓWIENIA ;**

- a) zamówienie z systemu.

2. PLAN LAKIEROWANIA .**3. POBRANIE PRODUKTÓW I AKCESORI Z MAGAZYNÓW ;**

- a) - surowcowy
- b) - produkcji w toku
- c) - techniczny
- d) - specyfikacja materiałowa (dokumenty magazynowe)

4. PRZYGOTOWANIE PRODUKTÓW DO PROCESU ;

- a) - rozwieszanie
- b) - zaślepianie
- c) - oklejanie
- d) - wiercenie

5. PRZYGOTOWANIE CHEMII DO OBRÓBKI DETALI ;

- a) - badanie PH kąpieli i miareczkowanie
- b) - dodawanie środka
- c) - prowadzenie zapisów parametrów kąpieli

6. ZAWIESZANIE DETALI ;

- a) - zgodnie z planem lakierowania
- b) - zgodnie z zamówieniami

7. AUTOMATYCZNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI ;

Stal lub ocynk , przygotowanie chemiczne tylko do wewnątrz

- a) - pierwsza wanna (odtłuszczanie i fosforyzowanie produktów) 40 C < 60 C
- b) - druga wanna (płukanie wstępne woda demineralizowana) 20 C < 40 C
- c) - trzecia wanna (płukanie ostateczne woda demineralizowana) 20 C < 30 C
- d) - odmuchiwanie wstępne
- e) - suszenie automatyczne mix do 160 C

8. PRZYGOTOWANIE PRODUKTÓW DO NAKŁADANIA FARBY PROSZKOWEJ ;

- a) - odmuchiwanie ostateczne
- b) - zaślepianie
- c) - podwieszanie
- d) - ustawianie

9. NAKŁADANIE FARBY PROSZKOWEJ ;

- a) - aplikacją ręczną (wg ustalonych ustawieni i programów " GEMA ")
- b) - aplikacją automatyczną (wg ustalonych ustawieni i programów " GEMA ")

10 . KONTROLA PRODUKTÓW PO NAŁOŻENIU FARBY PROSZKOWEJ ;

- a) - wzrokowa

11. UTWARDZANIE FARBY PROSZKOWEJ ;

- a) - zgodnie z zaleceniami producentów farb proszkowych mix. do 200C
- b) - badania rozkładu temperatur w piecu co 12 miesięcy

12. ZDEJMOWANIE PRODUKTÓW Z LINII LAKIERNICZEJ ;

- a) - kontrola wzrokowa
- b) - wyjmowanie zaślepek (kontrola)
- c) - zdejmowanie produktów (kontrola)



wiko company s.a.

ul. Gen. T. Kutrzeby 20, 05-082 Stare Babice k. Warszawy,
tel. (+48 22) 447 63 00, 447 63 01, fax (+48 22) 447 63 04
www.wiko.com.pl e-mail: wikocompany@wiko.com.pl



- d) - czyszczenie gwintów (kontrola)
- e) - odkładanie produktów (kontrola)
- f) - pomiary grubości (Minitest 730 ElektroPhysik)

13. MONTAŻ PRODUKTÓW ;

- a) - gwintowanie
- b) - nitowanie
- c) - wkręceni
- d) - kompletowanie
- e) - montowani i inne prace

14. PAKOWANIE PRODUKTÓW ;

- a) - foliowanie (stręcz mała lub duża)
- b) - układanie i przekładanie
- c) - sklejanie (taśma skocz)
- d) - spinanie

15. PRZEKAZYWANIE PRODUKTÓW DO MAGAZYNU ;

- a) - etykietowanie
- b) - wypełnianie dokumentów (świadcstwo jakość,karta kontroli i dokumenty magazynowe)
- c) - transportowanie produktów

16.KONSERWACJE I PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZENI WG USTALONEGO HAMOROGRAMU ;

- a) - konserwacje i przeglądy
- b) - usuwanie usterek
- c) - modernizacje
- d) - prowadzenie zapisów maszyn i urządzeńi .